



CORRIZON® BASE

EN FINIR AVEC LA CORROSION

RUSTABOUT
ecologic solution for corrosion

NOTICE D'APPLICATION 1/2

PRÉPARATION DES SURFACES : La performance du revêtement est proportionnelle au degré de préparation de la surface. Enlevez toute les écailles de peinture, les scories de laminage et la rouille volantes. La surface à enduire doit être dimensionnellement stable, propre et exempte de graisse, d'huile et d'autres matériaux étrangers, conformément aux règles SSPC-SP-1. Quand le jet d'eau à haute pression n'est pas possible, la surface doit être propre et débarrassée des écailles résiduelles en utilisant éventuellement une brosse métallique.

ACIER : Enlever le film d'huile ou de savon avec un détergent aqueux ou un nettoyant émulsif aqueux. Pour des applications en extérieur, nettoyez à l'eau haute-pression suivant les règles SSPC SP WJ-4 (L)/NACE WJ-2 (L) [plus de 7500 psi], à l'outil électrique suivant l'ISO-St3 (SSPC SP-3), à l'outil manuel suivant l'ISO-St2 (SSPC SP-2) ou à l'abrasif suivant l'ISO-Sa 2.5

ACIER GALVANISÉ : Enlever le film d'huile ou de savon avec un détergent aqueux ou un nettoyant émulsif aqueux.

Grenaillage légèrement abrasif avec un abrasif fin conformément aux directives SSPC SP-16 pour obtenir un profil de 15-30 µm pour le CORRIZON® BASE.

La galvanisation qui a subi au moins 12 mois d'intempéries à l'extérieur peut être enduite après le lavage à la machine pour éliminer toutes les contaminations et toute la rouille blanche.

ALUMINIUM : Enlever le film d'huile ou de savon avec un détergent à base d'eau ou un nettoyant émulsif aqueux.

Grenaillage légèrement abrasif avec un abrasif fin conformément aux directives SSPC SP-16 pour obtenir un profil de 15-30 µm pour le CORRIZON® BASE.

SURFACES ET RÉPARATIONS DÉJÀ PEINTES : Si elles sont en bon état, nettoyez la surface de tous les corps étrangers comme indiqué ci-dessus.

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température: 40°F (4.5°C) minimum,
120°F (49°C) Maximum.
Le point de rosée ne s'applique pas.

Humidité relative : 85% maximum.

MATÉRIEL D'APPLICATION : Ce qui suit est un guide. Des changements de pression et de taille de buse peuvent être nécessaires pour obtenir des caractéristiques de pulvérisation adéquates. Toujours purger l'équipement de pulvérisation avant utilisation avec de l'eau uniquement.

DILUTION/NETTOYAGE | Eau

APPLICATION AIRLESS

Pression	2500-3000 psi
Tuyau	3/8" ID
Orifice de buse	0.013"-0.017"
Filtre	maille de 60
Dilution	tant que de besoin jusqu'à 5 % en volume

APPLICATION CONVENTIONNELLE

Pistolet	Binks 95 / Devilbiss
Réservoir	1l.
Orifice de la buse	0.07" (1.8mm)
Pression d'atomisation	40-60 psi
Pression du fluide	20-30 psi
Dilution	tant que de besoin jusqu'à 5 % en volume

BROSSE

Brosse	poils naturels
Dilution	déconseillée

ROULEAU

Manchon	1/4" tissé
Dilution	déconseillée

Si un équipement d'application spécifique n'est pas énuméré ci-dessus, un équipement équivalent peut être substitué.

PROCÉDURES D'APPLICATION :

La préparation de surface doit être strictement faite comme indiqué ci-dessus..

INSTRUCTIONS DE MIXAGE :

Avant utilisation, homogénéiser profondément CORRIZON® BASE jusqu'à une consistance uniforme, au moyen d'un mélangeur mécanique à basse vitesse (500 tr/mn maximum).



Un mélange à une vitesse supérieur à 500 tr/mn pour homogénéisation entraînera une dégradation en profondeur du produit.



CORRIZON® BASE

EN FINIR AVEC LA CORROSION

RUSTABOUT
ecologic solution for corrosion

NOTICE D'APPLICATION 2/2

Appliquez CORRIZON® BASE à l'épaisseur de film recommandée et au taux d'étalement comme ci-dessous indiqué :

TAUX D'ÉPAISSEUR ET D'ÉTALEMENT RECOMMANDÉS PAR COUCHE :

	Minimum	Maximum
WFT (Microns)	30	50
DFT (Microns)	20	30

L'étalement théorique se situe entre **24 et 26 m²/l**

NOTES :

- L'application à la brosse ou au rouleau peut nécessiter plusieurs couches pour obtenir une épaisseur humide suffisante et une uniformité d'apparence.



Une épaisseur d'application humide de plus de 50 microns entraînera une dégradation importante des performances du produit.

En cas de vitesse du vent supérieure à 20-28km/h, n'utilisez que la brosse ou le rouleau.

TEMPS DE SÉCHAGE À 50 MICRONS HUMIDES :

@	10°C	25°C	38°C	49°C
Touché	1 h.	30 min.	15 min.	10 min.
Finition	24 h.	24 h.	24 h.	24 h.
Curatif	7 J.	7 J.	7 J.	7 J.

INSTRUCTIONS DE NETTOYAGE : Nettoyez les déversements et les éclaboussures immédiatement avec de l'eau. Nettoyez les outils immédiatement après utilisation avec de l'eau.

CONSEILS DE PERFORMANCE :

- Enduire en bandes transversales toutes les crevasses, les soudures et les angles vifs pour éviter des défaillances précoces dans ces zones.
- Lorsque vous appliquez au pistolet, essayez de ne pas chevaucher les passes. Veillez à éviter les vides, les zones nues et les trous d'épingle. Si nécessaire, croiser le faisceau à angle droit.
- Les taux de couverture sont calculés sur les solides volumiques et ne comprennent pas un facteur de perte d'application en raison du profil de surface, de la rugosité ou de la porosité de la surface, de la compétence et de la technique de l'applicateur, de la méthode d'application, des diverses irrégularités de surface, des pertes de produit pendant l'homogénéisation, les fuites, les dilutions, les conditions climatiques, et les surépaisseurs du film.
- Une dilution excessive du produit peut affecter la constitution, l'apparence et l'adhérence du film.
- Afin d'éviter l'obstruction des équipements de pulvérisation, les nettoyer à l'eau avant utilisation ou avant les périodes de temps d'arrêt prolongé.
- Lorsque vous utilisez un rouleau, maintenez toujours un bord mouillé pour éviter les marques de rouleau. Rouler aussi près que possible de toutes les zones de coupe pour éviter les imperfections visuelles. L'application au rouleau doit être faite à l'aide d'un bac, jamais en versant le produit sur le substrat.
- En cas de pluie ou d'humidité, la couche peut apparaître blanche. Ce phénomène n'affecte en rien l'action du produit.
- En cas de préparation superficielle insuffisante, des taches noires peuvent apparaître sur la couche supérieure. Cela pourrait se produire à la suite d'une réaction entre des composants actifs de CORRIZON® BASE et des résidus de rouille sur la surface. Pendant que cela se produit, lavez à l'eau ou avec un chiffon humide pour les enlever.

→ Référez-vous à la fiche-produit pour les autres caractéristiques et propriétés.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ :

→ Référez-vous à la feuille de sécurité (FDS) avant utilisation.

AVERTISSEMENT : Les informations et recommandations contenues dans la Fiche Produit et la Notice d'utilisation sont basées sur des tests effectués par ou pour le compte de Rustabout. Ces informations et recommandations sont sujettes à modification, sans préavis, et concernent le produit offert au moment de la publication. Consultez votre distributeur Rustabout pour obtenir les plus récents documents d'information et d'application sur les produits.